

**Dichiarazione ai sensi del D.Lgs n.33 del 14/03/2013  
informazioni di cui alle lettere c), d) e) dell'Art.14 comma 1**

c) i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica; gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici;

d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;

e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti;

La sottoscritta RAFFAELA BRUNI

nata a CARPI (MO) il 14/5/1953

residente in BOLOGNA – Via Selva Pescarola n.44

Codice Fiscale BRN RFL 53E54 B819D,

DICHIARA

per quanto indicato alla lettera c)

- di essere Consigliere di Indirizzo della Fondazione Teatro Comunale di Bologna a titolo onorifico

per quanto indicato alla lettera d)

**X** di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

a) carica di consigliere del consiglio di amministrazione presso la Fondazione Rusconi

a partire dal 30 aprile 2021 con conferma 28 aprile 2022 per la durata DI 5 ANNI e di percepire un compenso pari ad € 0,00;

b) carica di consigliere del consiglio di amministrazione della Fondazione Lyda Borelli e di percepire un compenso pari ad € 0,00.

per quanto indicato alla lettera e)

**X** di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Bologna, 30/1/2023

Il dichiarante

